

Splint Memory

Milling blank with thermomemory effect

Instructions for use
Gebrauchsanweisung
Mode d'emploi
Instrucciones de uso
Istruzioni per l'uso

SILADENT

1. Intended use

Functional therapeutic bite splint material with thermomemory effect.

2. Indication

The **Splint Memory** blank is a disc intended for the fabrication of dental appliances such as mouthguards, nightguards, bruxism and TMJ splint appliances, and bite splints using CAD/CAM milling machines.

3. Contraindication

Splint Memory is contraindicated ...

- ... if a patient is known to be allergic to any of the ingredients.
- ... for bruxism splints and splints with wall thickness ≤ 0.9 mm.
- ... for denture bases.
- ... for every application that is not part of the indication (see above).

4. Patient Target Group

Persons being treated in the context of a dental procedure.

5. Intended Users

Dentist, dental technicians

6. Processing

- Splint Memory** milling blanks should be used only for the purpose of CAD/CAM production of dental occlusal splints. They can be used in all common CAD/CAM systems (fig. 1).
- Suitable cross-cut carbide cutters are to be used exclusively for the processing of the **Splint Memory** material.
- Splint Memory** occlusal splints are designed and milled by CAD/CAM technology and qualified staff. After finishing, the thickness in the occlusal region of the splint must not be less than 0.9 mm. For aesthetic reasons, a labial reduction to 0.8 mm is permissible. Any corners and edges should be rounded off.
- Splint Memory** splints can be removed from the milling blank by using suitable cross-cut carbide cutters or cutting discs suitable for composites. Carefully cut through the retaining strips without pressure.
- In order to avoid plaque accumulation subsequent polishing of the splints is essential. Please pre-polish with suitable silicone polishers and goat's hair brushes. The high-luster polishing should be done with a corresponding polishing compound (fig. 2). As far as possible, please avoid heat generation during the polishing and finishing of the **Splint Memory** splint. This guarantees the optimal fitting of the splint.
- Please note:** Upon completion, use an ultrasonic bath with water at a maximum temperature of approx. 35 °C for cleaning. Cleaning solutions are not recommended.

7. Milling parameters

Roughing:

- 2 mm ball radius cutter – single cutter
- Speed: 22,000 rpm
- Radial path distance: 0.6 mm
- Z depth increase: 0.6 mm
- Feed: 1,600 mm/min

Finishing:

- 2 mm ball radius cutter – single cutter
- Speed: 22,000 rpm
- Radial path distance: 0.1 mm
- Z depth increase: 0.1 mm
- Feed: 1,600 mm/min

Rest roughing:

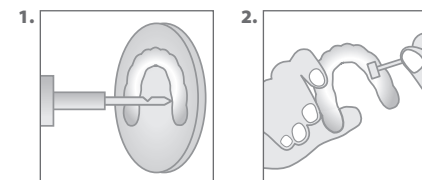
- 1 mm ball radius cutter – single cutter
- Speed: 28,000 rpm
- Radial path distance: 0.1 mm
- Z depth increase: 0.1 mm
- Feed: 1,200 mm/min

The irrigation nozzle on the spindle should be aligned with the tool tip. In this occasion it should be noted that a uniform programming length is respected or the length of the 2 mm tool is estimated. The cooling medium air is sufficient.

8. Notes

- Incorrect use of milling tools, polishing brushes, steam cleaner and water baths can overheat the material exposed and thus adversely affect the properties. Deviations from the described manufacturing process can lead to different mechanical and optical properties of the material.
- The lot number and the best before date are indicated on each **Splint Memory** packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product.
- Do not use the product after expiration date.
- Undesirable biological reactions (e.g. allergies to material components) may occur in individual cases. Clarify the use of **Splint Memory** splints with your dentist or orthodontist in case of a known allergic response to components of **Splint Memory**.
- Clean **Splint Memory** splints under cold running water with a toothbrush. Disinfect the splint with non-alcoholic detergents before first use.

UMDNS 16-697



- According to the EU Medical Devices Regulation, users/patients are obliged to report serious events with a medical device to the manufacturer and to the competent authority of the country in which they occurred.

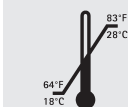
9. Safety advice

- Record the BATCH no. for every procedure requiring identification of the material.
- Storage:** No special measures are required.
- Disposal:** Dental objects made of **Splint Memory** are not water soluble, are inert, and do not present a hazard for ground water. As such, they can be disposed of as domestic waste without any special precautions if not stated otherwise in your local disposal guidelines.
- Warranty:** Our recommendations concerning the application technique, regardless of whether they are communicated in writing, orally, or by means of practical instructions, are based on our own experiences and tests. As such, they are intended as guidelines only. We are continually striving to improve our products. Consequently, we reserve the right to make changes to their design and composition.
- Hazard Information:** Processing of **Splint Memory** blanks produces dusts which can irritate the eyes, skin, and airways. As such, it is essential to ensure the protective gear at your workplace is in perfect working order.
- SILADENT** is not liable for any damages caused by improper application of the material. To be used by trained specialist personnel for the purpose indicated only.

Physical properties */
Physikalische Eigenschaften */
Propriétés physiques */
Propiedades físicas */
Proprietà fisiche *:

Splint Memory

- Density/
Dichte/
Densité/
Densidad/
Densità:
ca. 1.1 g/ml
- Flexural strength/
Biegefestigkeit/
Résistance à la flexion/
Resistencia a la flexión/
Resistenza alla flessione:
23 °C (MPa) > 20 **
- Flexural strength/
Biegefestigkeit/
Résistance à la flexion/
Resistencia a la flexión/
Resistenza alla flessione:
37 °C (MPa) < 20 **
- Ideal storage and working temperature/
Ideale Lagerungs- und Verarbeitungstemperatur/
Température idéale de stockage et de mise en œuvre/
Temperatura de almacenamiento y procesamiento ideal/
Temperatura di conservazione e lavorazione ideale:



Ordering information/
Bestellinformationen/
Informations de commande/
Información sobre pedidos/
Informazioni sull'ordine:

Splint Memory

Milling blank/
Fräsronden/
Disques à usiner /
Discos de fresado/
Dischi di fresatura

clear-transparent/
klar-transparent/
incoloro-transparent/
incoloro-transparente

Height/
Höhe/
Hauteur/
Altura/
Altezza:
d = 16 mm
ø = 98,5 mm

REF: 250127

Height/
Höhe/
Hauteur/
Altura/
Altezza:
d = 20 mm
ø = 98,5 mm

REF: 250128

Height/
Höhe/
Hauteur/
Altura/
Altezza:
d = 25 mm
ø = 98,5 mm

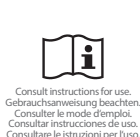
REF: 250129

* These data come from measurements of a representative sample that was determined as part of our quality assurance. / Diese Daten stammen aus Messungen einer repräsentativen Probe, die im Rahmen unserer Qualitätssicherung ermittelt wurden. / Ces données proviennent des mesures d'un représentant échantillon qui a été déterminé dans le cadre de notre assurance qualité. / Estos datos provienen de mediciones de una representante muestra que se determinó como parte de nuestra garantía de calidad. / Questi dati provengono dalle misurazioni di un rappresentante campione che è stato determinato nell'ambito della nostra garanzia di qualità.

** According to internal design and requirements specifications / Gemäß internen Design- und Anforderungsspezifikationen / Selon la conception interne et les spécifications des exigences / Según especificaciones de diseño y requisitos internos / Secondo la progettazione interna e le specifiche dei requisiti.

*** on the basis of ... / in Anlehnung an ... / s'inspirant de ... / basado en ... / sulla base di ...

**** not applicable / nicht anwendbar / non applicable / no applicable / non applicabile



Rx only
QTY: 1EA



Manufactured by:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13
58642 Iserlohn, Germany
phone +49 (0)2374 920050-0
info@pro3dure.com
www.pro3dure.com
Made in Germany

Manufactured for & distributed by:
SILADENT
Dr. Böhme & Schöps GmbH
Im Klei 26 · DE-38644 Goslar
Phone: +49 (0) 53 21 - 37 79 0
Fax: +49 (0) 53 21 - 38 96 32
info@siladent.de
www.siladent.de

1. Verwendungszweck
Kunststoff mit Thermemoryeffekt zur Herstellung funktionstherapeutischer Aufbisschienen.

2. Indikation
Splint Memory ist eine Fräsronde, die für die Herstellung von zahnmedizinischen Objekten wie Mundschutz, Nachtschutz, Bruxismus- und Kiefergelenkschienen sowie Aufbisschienen mit CAD/CAM-Fräsmaschinen bestimmt ist.

3. Kontraindikationen
Splint Memory ist kontraindiziert ...
1. ... wenn bekannt ist, dass ein Patient gegen einen der Inhaltsstoffe allergisch ist.
2. ... für Bruxisschienen und Schienen mit einer Wandstärke ≤ 0,9 mm.
3. ... für Prothesenbasen.
4. ... für jede Anwendung, die nicht Teil der Indikation ist (siehe oben).

4. Patientenzielgruppe
Personen, die im Rahmen einer zahnärztlichen Maßnahme behandelt werden.

5. Vorgesehener Anwender
Zahnarzt/-ärztin, Zahntechniker/-in

6. Verarbeitung
Splint Memory Fräsrohlinge sollten ausschließlich für die CAD/CAM-Fertigung dentaler Aufbisschienen verwendet werden und können in allen gängigen CAD/CAM-Systemen benutzt werden (Abb.1).
■ Für die Verarbeitung sind ausschließlich Hartmetallfräser zu verwenden.
■ **Splint Memory** Aufbisschienen werden mittels CAD/CAM-Technik durch Fachpersonal (Zahntechniker) designt und hergestellt. Nach Anpassung und Politur der Schiene muss eine okklusale Mindeststärke von 0,9 mm gewährleistet sein. Aus ästhetischen Gründen ist eine labiale Reduzierung auf 0,8 mm zulässig. Falls vorhanden, sind Ecken und Kanten zu verrunden.
■ Zum Heraustrennen der **Splint Memory** Aufbisschiene aus dem Fräsrohling ist ein feinverzahnter Hartmetallfräser oder geeignete Trennscheibe einzusetzen. Die Haltestage vorsichtig und ohne Druck durchtrennen.
■ Zur Vermeidung von Plaqueakkumulation ist eine sorgfältige Politur unabdingbare Voraussetzung. Die Vorpulitur mit geeigneten Silikonpolierern und Ziegenhaarbürsten durchführen. Für die Hochglanzpolitur entsprechende Polierpaste (Abb. 2) verwenden. Während des Ausarbeits und Polierens sollte eine starke Wärmeentwicklung vermieden werden, um Fassungsaugkeiten zu vermeiden.
■ Nach Fertigstellung die Schienen mit Druckluft und anschließend mit Wasser in einem Ultraschallbad mit einer Höchsttemperatur von 35 °C reinigen. (**Wichtig:** Dampfreinigungsgeräte sind nicht zu empfehlen, da das Produkt bei hoher Temperatur und Druck deformiert wird.)

7. Fräsparameter
Schruppen:
■ 2 mm Kugelradiusfräser – Einscheider
■ Drehzahl: 22.000 U/min
■ Radialer Bahnabstand: 0,6 mm
■ Z-Tiefenzustellung: 0,6 mm
■ Vorschub: 1.600 mm/min
Schlichten:
■ 2 mm Kugelradiusfräser – Einscheider

■ Drehzahl: 22.000 U/min
■ Radialer Bahnabstand: 0,1 mm
■ Z-Tiefenzustellung: 0,1 mm
■ Vorschub: 1.600 mm/min
Restschruppen:
■ 1 mm Kugelradiusfräser – Einscheider
■ Drehzahl: 28.000 U/min
■ Radialer Bahnabstand: 0,1 mm
■ Z-Tiefenzustellung: 0,1 mm
■ Vorschub: 1.200 mm/min

Die an der Spindel befindlichen Kühldüsen sollten auf die Werkzeugspitze ausgerichtet sein. Hierbei ist eine einheitliche Aussparmlänge der Werkzeuge zu beachten bzw. die Länge des 2 mm Werkzeugs anzunehmen. Das Kühlmedium Luft ist ausreichend.

8. Wichtig
Durch unsachgemäßen Einsatz von Fräswerkzeugen, Polierbürsten, Dampfstrahlern und Wasserbädern kann das Material einer Überhitzung ausgesetzt und somit die Eigenschaften negativ beeinflusst werden. Abweichungen vom beschriebenen Herstellungsprozess können zu unterschiedlichen mechanischen und optischen Eigenschaften des **Splint Memory** Materials führen.
■ Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder **Splint Memory** Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben.
■ Verwenden Sie die **Splint Memory** Ronde nicht nach Ablauf des Mindesthaltbarkeitsdatums.
■ In seltenen Fällen können Immunreaktionen (z. B. Allergien) auftreten. Klären Sie daher bei allergischen Patienten den Einsatz einer **Splint Memory** Schiene mit dem Zahnarzt oder dem Kieferorthopäden ab.
■ Desinfizieren Sie die Schiene mit einem alkoholfreien Reinigungsmittel vor dem ersten Gebrauch. Die Schienen unter fließendem kaltem Wasser mit einer Zahnbürste reinigen.
■ Gemäß EU Medizinprodukte-Verordnung sind Anwender/Patienten verpflichtet, schwerwiegende Ereignisse mit einem Mediznpunkt dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Landes, in dem sie auftreten, zu melden.

9. Hinweise
■ **Identifikation:** muss bei jedem Vorgang, der eine Identifikation des Materials erfordert, angegeben werden.
■ **Lagerung:** Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.
■ **Entsorgung:** **Splint Memory** Schienen sind wasserunlöslich, inert, bergen keine Gefahr für das Grundwasser und können daher im normalen Hausmüll entsorgt werden.
■ **Gewährleistung:** Unsere gesamten anwendungstechnischen Empfehlungen, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder über dem praktischen Anleitungen erteilt werden, beruhen auf unserem eigenen Erfahrungsschatz und Tests. Deshalb können diese nur als Richtwerte gesehen werden. Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Formulierung vor.
■ **Gefahrhinweise:** Bei der Bearbeitung von **Splint Memory** entstehen Stäube, die zur Reizung von Augen, Haut und Atemwegen führen können. Achten Sie daher immer auf ein einwandfreies Funktionieren der Absaugung an Ihrem Arbeitsplatz.
■ **SILADENT** haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Materials hervorgerufen werden. Das **Splint Memory** Material ist nur für den bestimmungsgemäßen Gebrauch durch geschultes Personal zu verwenden.

■ Profondeur de passe radiale : 0,1 mm
■ Plongée (axe Z) : 0,1 mm
■ Avance : 1 600 mm/min

Ré-usinage :
■ Instrument sphérique – Instrument à un seul tranchant 1 mm
■ Vitesse de rotation : 28 000 tr/min
■ Profondeur de passe radiale : 0,1 mm
■ Plongée (axe Z) : 0,1 mm
■ Avance : 1 200 mm/min

Les buses de refroidissement sur la broche devraient être dirigées sur la pointe de l'outil. Veiller ici à respecter une longueur d'écartement des outils homogène et/ou à reprendre la longueur de l'outil de 2 mm. L'air suffit comme agent réfrigérant.

8. Important
■ Un emploi incorrect des outils à usiner, brosses de polissage, jets de vapeur et bains d'eau, est susceptible d'exposer le matériau à une chaleur excessive et, par suite, de nuire à ses propriétés. Des écarts par rapport à la procédure de fabrication décrite ici peuvent conduire à une altération des propriétés mécaniques et optiques du matériau **Splint Memory**.
■ Le numéro de lot et la date de péremption sont imprimés sur chaque emballage de **Splint Memory**. Toujours indiquer le numéro de lot du produit en cas de réclamation le concernant.
■ Ne pas utiliser les disques **Splint Memory** une fois la date limite d'utilisation dépassée.
■ Dans quelques cas rares, des réactions immunitaires (par ex. allergies) sont toutefois possibles. C'est pourquoi il convient de s'assurer au préalable auprès du chirurgien-dentiste ou de l'orthodontiste que les patients ne sont pas allergiques avant d'opter pour une gouttière **Splint Memory**.
■ Désinfecter la gouttière avant le premier emploi avec un produit de nettoyage sans alcool. Nettoyer les gouttières sous l'eau courante froide avec une brosse à dents.
■ Le règlement européen relatif aux dispositifs médicaux impose aux utilisateurs/patients de notifier les événements indésirables graves survenus en lien avec un dispositif médical au fabricant et aux autorités compétentes dans le pays où ils se sont produits.

9. Remarques
■ Indiquer impérativement le numéro de LOT pour chaque opération nécessitant l'identification du matériau.
■ **Stockage :** ne nécessite aucune précaution particulière.
■ **Élimination :** les gouttières **Splint Memory** sont non solubles à l'eau, inactives, ne comportent aucun danger pour la nappe phréatique et peuvent donc être éliminées avec les ordures ménagères normales.
■ **Garantie :** toutes les recommandations techniques – qu'elles soient données de vive voix, par écrit ou par voie d'instructions pratiques – représentent sur nos propres expériences et tests. Elles n'ont donc qu'une valeur indicative. Nos produits sont soumis à un développement continu. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications dans la construction et la formule de nos produits.
■ **Consignes de sécurité :** le travail de **Splint Memory** produit des poussières susceptibles d'irriter les yeux, la peau et les voies respiratoires. C'est pourquoi il faut toujours veiller à ce que l'aspiration au poste de travail fonctionne parfaitement.
■ **SILADENT** décline toute responsabilité en cas de dommages dus à des erreurs d'emploi du matériau. Le matériau **Splint Memory** ne doit être utilisé que pour l'usage auquel il est destiné et seulement par un personnel qualifié.

1. Finalidad prevista
Material de férula de mordida terapéutica funcional con efecto termomemoria.

2. Indicación
El producto **Splint Memory** es un disco previsto para la fabricación de objetos dentales tales como protectores dentales, mordaduras para la noche, férulas para bruxismo y férulas TMJ así como placas de mordida utilizando fresadoras CAD/CAM.

3. Contraindicación
Splint Memory está contraindicado ...
1. ... si se sabe que el paciente es alérgico a cualquiera de sus componentes.
2. ... para férulas de bruxismo y férulas con un espesor de pared ≤ 0,9 mm.
3. ... para de bases protésicas.
4. ... para cualquier aplicación que no esté mencionada en la indicación (consultar la sección anterior).

4. Grupo diana de pacientes
Personas que se someten a tratamiento en el marco de una medida odontológica.

5. Usuarios previstos
Odólogos, prótesis dentales
6. Procesamiento
■ Los discos de fresado **Splint Memory** deben utilizarse exclusivamente para la elaboración por CAD/CAM de férulas dentales oclusales y pueden emplearse en todos los sistemas CAD/CAM actuales (Fig. 1).
■ Para el procesamiento deben utilizarse exclusivamente fresas de metal duro.
■ Las férulas dentales oclusales de **Splint Memory** han sido diseñadas y fabricadas por personal especializado (técnicos dentales) mediante la tecnología CAD/CAM. Tras la adaptación y el pulido de la férula debe garantizarse un grosor oclusal mínimo de 0,9 mm. Por motivos estéticos se permite una reducción labial de hasta 0,8 mm. Si fuera necesario, deben redondearse los bordes y cantos.
■ Para retirar la férula dental oclusal de **Splint Memory** del disco de fresado debe utilizarse una fresa de metal duro de dentado fino o un disco separador adecuado. Se debe separar la barra de anclaje con cuidado y sin ejercer presión.
■ Para evitar la acumulación de placa es imprescindible realizar un pulido minucioso. El pulido preliminar se realiza con pulidoras de silicona y cepillos de pelo de cabra. Para el pulido de brillo intenso debe utilizarse la correspondiente pasta pulidora (Fig. 2). Para prevenir impresiones de ajuste se debe evitar una elevada generación de calor durante el acabado y el pulido.
■ Tras el proceso de elaboración deben limpiarse las férulas con aire comprimido y, a continuación, con agua en un baño de ultrasonidos a una temperatura máxima de 35 °C. (**Importante:** se desaconseja el uso de vaporizadoras, pues el producto se deforma al aplicar una temperatura y presión elevadas.)

7. Parámetros de fresado
Desbaste:
■ Fresa esférica de 2 mm – Fresa de un filo
■ Velocidad de giro: 22.000 rpm
■ Distancia radial: 0,1 mm
■ Nivel de profundidad Z: 0,6 mm
■ Avance: 1.600 mm/min
Alisado:
■ Fresa esférica de 2 mm – Fresa de un filo

1. Destinazione d'uso
Stecca per morso terapeutico funzionale con effetto termomemoria.

2. Indicazione
Splint Memory è un disco da utilizzare per la realizzazione di apparecchi dentali come parodonti, bite, stecche per bruxismo e per disordini dell'articolazione temporomandibolare, nonché di bite di svincolo tramite fresatori CAD/CAM.

3. Controindicazioni
Splint Memory è controindicato ...
1. ... se è noto che un paziente è allergico a uno qualsiasi degli ingredienti.
2. ... per stecche e stecche per bruxismo con spessore della parete ≤ 0,9 mm.
3. ... per basi protesiche.
4. ... per tutte le applicazioni non incluse nelle indicazioni (vedere sopra).

4. Pazienti destinatari
Persone sottoposte a trattamento odontoiatrico.

5. Utenti previsti
Odontoiatri, odontotecnici

6. Lavorazione
■ I pezzi grezzi per la fresatura **Splint Memory** dovrebbero essere utilizzati solo per la lavorazione CAD/CAM di ferule di scarico dentali e possono essere utilizzati in tutti i comuni sistemi CAD/CAM (Fig. 1).
■ Per la lavorazione devono essere utilizzati solo fresi in carburo di tungsteno.
■ Le ferule di scarico **Splint Memory** sono state progettate e realizzate con tecnologia CAD/CAM da personale specializzato (odontotecnici). Dopo l'adattamento e la lucidatura delle ferule, è necessario garantire uno spessore minimo oclusale di 0,9 mm. Per ragioni estetiche è ammessa una riduzione labiale a 0,8 mm. Se presenti, eventuali angoli e spigoli devono essere arrotondati.
■ Per separare la ferula **Splint Memory** dal pezzo grezzo, è necessario utilizzare una fresa in carburo di tungsteno o un disco separatore adatto. Tagliare le barre di sostegno con cura e senza esercitare pressione.
■ Un'attenta lucidatura è essenziale per evitare l'accumulo di placca. Eseguire una lucidatura preliminare con idonei lucidanti al silicone e spazzole con setole di peli di capra. Per ottenere la lucidatura a specchio, utilizzare la pasta per lucidatura apposita (Fig. 2). Bisognerebbe evitare un calore eccessivo durante la rifinitura e la lucidatura per evitare imprecisioni di accoppiamento.
■ Dopo il completamento, pulire le stecche con aria compressa e poi con acqua in un bagno a ultrasuoni a una temperatura massima di 35 °C. (**Importante:** i dispositivi per la pulizia a vapore non sono raccomandati poiché il prodotto si deforma a temperature e pressioni alte.)

7. Parametri di fresatura
Sgrossatura:
■ Fresa a testa semisferica da 2 mm – Fresa a un tagliente
■ Numero di giri: 22.000 giri/min
■ Distanza tra i piani radiali: 0,6 mm
■ Regolazione della profondità di taglio sull'asse Z: 0,6 mm
■ Avanzamento: 1.600 mm/min

Rifinitura:
■ Fresa a testa semisferica da 2 mm – Fresa a un tagliente

■ Velocidad de giro: 22.000 rpm
■ Distancia radial: 0,1 mm
■ Nivel de profundidad Z: 0,1 mm
■ Avance: 1.600 mm/min

Desbaste residual:
■ Fresa esférica de 1 mm – Fresa de un filo
■ Velocidad de giro: 28.000 rpm
■ Distancia radial: 0,1 mm
■ Nivel de profundidad Z: 0,1 mm
■ Avance: 1.200 mm/min

Las boquillas de refrigeración del husillo deben estar alineadas con la punta de la herramienta. Se debe observar una longitud de saliente uniforme de las herramientas o suponer una longitud de la herramienta de 2 mm. El aire es suficiente como medio de refrigeración.

8. Indicaciones importantes
■ El uso inadecuado de fresadoras, cepillos de pulido, vaporizadoras y baños de agua puede exponer el material a un sobrecalentamiento y repercutir negativamente en sus propiedades. Si no se sigue el proceso de fabricación descrito es posible que se obtengan propiedades mecánicas y ópticas del material **Splint Memory** diferentes a las descritas.
■ En todos los envases de **Splint Memory** se indican el número de lote y la fecha de caducidad. En caso de reclamaciones del producto debe indicarse siempre el número de lote del producto.
■ No utilice el disco **Splint Memory** una vez vencida la fecha de caducidad.
■ En casos aislados pueden producirse respuestas inmunitarias (p. ej., alergias). En el caso de pacientes alérgicos debe consultarse el uso de una férula **Splint Memory** con el odontólogo o el ortodontista.
■ Desinfecte la férula con un producto de limpieza que no contenga alcohol antes de usarla por primera vez. Las férulas deben limpiarse con un cepillo de dientes y agua corriente fría.
■ Conforme al Reglamento (UE) sobre los productos sanitarios, los usuarios/pacientes están obligados a comunicar los acontecimientos graves con un producto sanitario al fabricante y a las autoridades competentes en el país en el que hayan tenido lugar.

9. Indicaciones
■ El número de lote debe indicarse en todos los procedimientos que requieran una identificación del material.
■ **Almacenamiento:** no se requieren medidas especiales.
■ **Gestión de desecho:** las férulas de **Splint Memory** son insolubles en agua, inertes, no comportan ningún peligro para las aguas subterráneas y, por tanto, pueden desecharse junto con la basura doméstica normal.
■ **Garantía:** todas nuestras recomendaciones técnicas, ya sea oralmente, por escrito o en forma de prácticas instrucciones de uso, se basan en nuestras propias experiencias y ensayos, por lo que deben tomarse solo como valores orientativos. Nuestros productos están sometidos a un desarrollo continuo. Por esta razón nos reservamos el derecho a efectuar modificaciones en el diseño y la formulación de nuestros productos.
■ **Indicaciones de peligro:** Durante la preparación de **Splint Memory** se genera polvo, que puede provocar irritación de los ojos, la piel y las vías respiratorias. Por este motivo, ompruebe siempre que el sistema de aspiración de su lugar de trabajo funciona perfectamente.
■ **SILADENT** no se hace responsable de los daños derivados de un uso inadecuado del material. El material **Splint Memory** debe ser utilizado únicamente conforme al uso previsto por parte de personal cualificado.

■ Numero di giri: 22.000 giri/min
■ Distanza tra i piani radiali: 0,1 mm
■ Regolazione della profondità di taglio sull'asse Z: 0,1 mm
■ Avanzamento: 1.600 mm/min

Sgrossatura dei residui:
■ Fresa a testa semisferica da 1 mm – Fresa a un tagliente
■ Numero di giri: 28.000 giri/min
■ Distanza tra i piani radiali: 0,1 mm
■ Regolazione della profondità di taglio sull'asse Z: 0,1 mm
■ Avanzamento: 1.200 mm/min

Gli ugelli di raffreddamento che si trovano sul mandrino dovrebbero essere allineati con la punta dell'utensile. Nel farlo è necessario rispettare una lunghezza utile uniforme degli utensili o adottare la lunghezza dell'utensile da 2 mm. L'aria del mezzo di raffreddamento è sufficiente.

8. Importante
■ L'uso improprio di fresi, spazzole per lucidare, getti di vapore e bagni d'acqua può esporre il materiale a un surriscaldamento e quindi influire negativamente sulle sue proprietà. Eventuali variazioni del processo di fabbricazione descritto possono portare a proprietà meccaniche e ottiche diverse del materiale **Splint Memory**.
■ Il codice del lotto e la data di scadenza sono riportati su ogni confezione di **Splint Memory**. In caso di reclami relativi al prodotto, si prega di indicare sempre il suo codice del lotto.
■ Non utilizzare dischetti **Splint Memory** dopo il superamento della data di scadenza.
■ In rari casi possono verificarsi reazioni immunitarie (ad es. allergie). Pertanto, nel caso di pazienti con allergie, si consiglia di consultare con il dentista o l'ortodontista riguardo alla possibilità di usare una ferula **Splint Memory**.
■ Disinfettare la ferula con un detergente privo di alcool prima del primo utilizzo. Pulire le ferule sotto acqua fredda corrente con uno spazzolino da denti.
■ Secondo il regolamento UE sui dispositivi medici, gli utilizzatori/pazienti sono obbligati a segnalare eventuali eventi gravi verificatisi in relazione al dispositivo medico al fabbricante e all'autorità competente del Paese in cui tali eventi si sono verificati.

9. Nota
■ Il codice del lotto deve essere specificato per ogni operazione che richieda l'identificazione del materiale.
■ **Conservazione:** nessuna misura speciale richiesta.
■ **Smaltimento:** le ferule **Splint Memory** sono insolubili in acqua, inerti, non comportano alcun pericolo per le falde acquifere e possono pertanto essere smaltite insieme ai normali rifiuti domestici.
■ **Garanzia:** tutte le nostre raccomandazioni operative, che siano esse fornite in forma verbale, scritta o in istruzioni pratiche, si basano sulla nostra esperienza e sui nostri test. Pertanto, questi possono essere intesi solo come valori indicativi. I nostri prodotti sono soggetti a uno sviluppo costante. Ci riserviamo dunque il diritto di apportare modifiche alla struttura e alla formulazione.
■ **Note sul rischio:** la lavorazione di **Splint Memory** produce polveri che possono provocare irritazioni a occhi, cute e vie respiratorie. Pertanto, verificare sempre che il sistema di aspirazione della postazione di lavoro funzioni correttamente.
■ **SILADENT** declina ogni responsabilità in caso di danni causati da un uso errato del materiale. Il materiale **Splint Memory** può essere utilizzato esclusivamente per l'uso conforme da personale addestrato.

1. Utilisation prévue
Matériau d'atelle d'occlusion thérapeutique fonctionnel avec effet thermomémoire.

2. Indications
L'ébauche **Splint Memory** est un disque destiné à la fabrication d'appareils dentaires tels que les protège-dents, les protections dentaires nocturnes, les atelles anti-bruxisme et pour l'articulation temporo-mandibulaire et les atelles d'occlusion à l'aide de fraiseuses CAD/CAM.

3. Contre-indications
Splint Memory est contre-indiqué ...
1. ... le patient présente une allergie avérée à l'un des ingrédients.
2. ... pour les atelles de bruxisme et les atelles avec une épaisseur de paroi ≤ 0,9 mm.
3. ... pour les bases de prothèses.
4. ... pour toute application ne figurant pas dans les indications (voir ci-dessus).

4. Groupe de patients ciblés
Personnes qui doivent faire l'objet de mesures dentaires.

5. Utilisateurs visés
Dentistes, prothésistes dentaires

6. Mise en œuvre
■ Les disques à usiner **Splint Memory** ne doivent servir qu'à la fabrication CAD/CAM de gouttières oclusales orthodontiques et sont compatibles avec tous les systèmes CAD/CAM courants (Fig. 1).
■ N'utiliser que des instruments en carbure de tungstène pour usiner le matériau.
■ Les gouttières oclusales **Splint Memory** sont conçues et fabriquées par un personnel qualifié (prothésistes dentaires) avec la technologie CAD/CAM. Une fois la gouttière ajustée et polie, l'épaisseur oclusale ne doit en aucun cas être inférieure à 0,9 mm. Il est toutefois autorisé, pour des raisons esthé-tiques, de descendre à 0,8 mm dans la zone labiale. Arrondir au besoin les angles et les arêtes.
■ S'aidier d'un instrument en carbure de tungstène à denture fine ou d'un disque à tronçonner approprié pour séparer la gouttière **Splint Memory** du disque. Sectionner les supports avec précaution et sans exercer de pression.
■ Un polissage soigné est essentiel afin d'éviter une accumulation de plaque sur la gouttière. Effectuer le polissage avec des polissoirs en silicone adéquats et des brosses en poils de chèvre. Pour le polissage spéculaire, utiliser la pâte à polir correspondante (Fig. 2). Pendant le dégrossissage et le polissage, éviter tout dégagement de chaleur excessive afin de ne pas nuire à la précision d'ajustage.
■ Une fois les gouttières terminées, les nettoyer à l'air comprimé, puis avec de l'eau dans un bain à ultrasons à une température ne devant pas dépasser 35 °C. (**Important :** les nettoyeurs à vapeur sont déconseillés, le produit se déformant à température et pression élevées.)

7. Paramètres d'usinage
Usinage :
■ Instrument sphérique – Instrument à un seul tranchant 2 mm
■ Vitesse de rotation : 22 000 tr/min
■ Profondeur de passe radiale : 0,6 mm
■ Plongée (axe Z) : 0,6 mm
■ Avance : 1 600 mm/min
Finition :
■ Instrument sphérique – Instrument à un seul tranchant 2 mm
■ Vitesse de rotation : 22 000 tr/min